

« 06 » 04 2010 року

## Поурочно-тематичний план

з предмета «Технології штукатурних робіт»  
за професією «Штукатур» 2-3 розряду, ір.21

| № п/п | Кількість годин на тему | Назва теми   | № уроку   | Назва теми уроку  | Література  | № групи                                   |  |
|-------|-------------------------|--|---|---|---|---|--|
|       |                         |  |   |   |   | 21  |  |
| 3     | 14                      | <b>ШТ -3(2-3).2.2</b><br>Оштукатурювання віконних та дверних прорізів    | 71-<br>72-<br>73-<br>74-<br>75-<br>76-<br>77-<br>78       | Штукатурення внутрішніх укосів.<br>Інструменти для штукатурення<br>Штукатурення заглишин<br>Залізнення заглишин.<br>Штукатурення зовнішніх укосів і зливу.<br>Витягувати фаски та кутів за допомогою малок і шаблонів.<br><b>Модуль ШТ -3(2-3).2 Контрольна робота</b>  | Т.С.Остапенко<br>Технологія опоряджувальних робіт<br>Стр. 73-81   | 06.04<br>07.04<br>10.04<br>10.04          |  |
| 4     | 18                      | <b>ШТ-3(2-3).3 Виконання опорядження стін сухою штукатуркою</b>          |   |   |   |   |  |
|       | 10                      | ШТ-3(2-3).3.1<br>Підготовка листів сухої штукатурки (ГКЛ) до опорядження | 79-<br>80<br>81-<br>82<br>83-<br>84<br>85-<br>86<br>87-88 | Суха штукатурка, переваги облицювання поверхонь гіпсокартонними листами перед оштукатурюванням поверхонь мокрим способом.<br>Поняття про „комплексні системи”.<br>Вимоги до поверхонь, що підлягають облицюванню, допустиму вологість поверхонь листів.<br>Гіпсокартонні листи.<br>Розрізняльні ознаки різних типів гіпсокартонних листів. Сфери застосування.<br>Технологія провішування поверхонь.<br>Загальні відомості про облицювальні вироби: види марок і маяків, технологія їх встановлення.<br>Мастики для наклеювання гіпсокартонних листів із декоративними шарами, панелей облицювальних на основі гіпсокартонних листів «декор», їх властивості, застосування.<br>Технічні умови на облицювальні вироби й мастики: основні види гіпсокартонних листів; характеристику гіпсокартонних листів; вихідні матеріали; застосування обшивних гіпсокартонних листів; характеристику гіпсокартонних листів;<br>Способи розкрою гіпсокартонних листів. | Т.С.Остапенко<br>Технологія опоряджувальних робіт<br>Стр. 348-349<br>Стр. 340,355<br>Стр. 351-353<br>Стр. 348-349<br>Стр. 356 | 13.04<br>14.04<br>17.04<br>17.04<br>20.04 |  |

|   |   |  |  |  |                                  |
|---|---|--|--|--|----------------------------------|
| 6   | ШТ-3(2-3).3.2<br>Кріплення листів сухої штукатурки (ГКЛ)                                    | 89-<br>80<br>91-<br>92<br>93-<br>94                      | Розбирання та розміщення листів сухої штукатурки.<br>Підготовка поверхонь для кріплення листів, способи кріплення гіпсокартонних листів до поверхонь.<br>Приготування розчинових сумішей з готових сухих сумішей.<br>Приклеювання листів сухої штукатурки за раніше установленими маяками.<br>Прибивання листів сухої штукатурки до дерев'яних поверхонь.<br>Організацію робочого місця, вимоги ДБН до поверхонь, оздоблених листами сухої штукатурки; безпека праці при виконанні кріплення сухої штукатурки;<br>влаштовувати сучасні гіпсокартонні системи | Т.Є.Остапченко<br>Технологія опоряджувальних робіт<br>Стр. 116-134 | 13.04<br>21.04<br>24.04<br>24.04 |
| 2   | ШТ-3(2-3).3.2<br>Обробка швів між обшивальними листами                                      | 95-<br>96  | Матеріали для обробки швів у гіпсокартонних обшивках: шпаклівки різних виробників;<br>вимоги ДБН до якості приготування розчинових сумішей, клейових сумішей.<br>Контрольна робота.  |  |                                  |
| <b>ШТ-3(2-3).4 Усунення (виправлення) дефектів штукатурки</b> |   |  |  |  |                                  |
| 4   | ШТ-3(2-3).4.1<br>Виконання ремонтних робіт штукатурки та ремонт поверхні обшивальних листів | 97-<br>98<br>99-<br>100                                  | Зовнішні ознаки дефектів.<br>Способи виявлення дефектів оштукатурених поверхонь та їх усунення.<br>Способи перетирання штукатурки.<br>Способи ремонту пошкоджених ГКЛ.   |  |                                  |
| 8   | ШТ-3(2-3).4.1<br>Збирання та відливання плит блоків вентиляційних коробів                   | 101-<br>102<br>103-<br>104<br>105-<br>106<br>107-<br>108 | Види вентиляційних шахт.<br>Способи їх опорядження.<br>Кріплення вентиляційних коробів.<br>Види матеріалів для виготовлення вентиляційних коробів;<br>Державні стандарти, які розповсюджуються на всі види проектної документації.<br>Призначення та класифікацію підйомно-транспортних механізмів, що використовуються.<br>Контрольна робота.   |  |                                  |