

Міністерство освіти і науки України
Управління освіти і науки Волинської обласної держадміністрації
ВСП «ЛЮБЕШІВСЬКИЙ ТФК ЛУЦЬКОГО НТУ»

ЗАТВЕРДЖУЮ

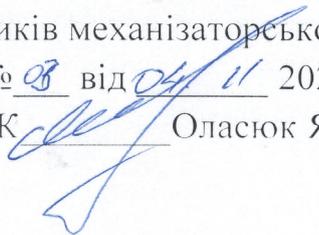
заступник директора з НР

 Т.П. Герасимук-Чернова

Атестований

Наказ № 442 від 27.11. 2020 року

ПАСПОРТ
КОМПЛЕКСНО-МЕТОДИЧНОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ СЛЮСАРНОЇ
МАЙСТЕРНІ

Розглянуто і схвалено
на засідання циклової методичної комісії
педпрацівників механізаторського профілю
Протокол № 8 від 04.11 2020 р.
Голова ЦМК  Оласюк Я.В.

Зав. майстернею



Кудриницький Г.В.

Зміст

1. Загальна характеристика майстерні

- 1.1. Загальна характеристика навчальної майстерні, технічна документація.
- 1.2. Інструкції з охорони праці та безпеки життєдіяльності учнів.
- 1.3. Інформаційно-комунікативні та технічні засоби навчання для вивчення тем, розділів, вузлових питань, матеріалів професійно-практичної підготовки.
- 1.4. Меблі для майстерні.
- 1.5. Обладнання майстерні.
 - 1.5.1. Перелік основного обладнання.
 - 1.5.2. Перелік інструментів, пристроїв

2. Комплексно-методичне забезпечення професії засобами навчання

- 2.1. Навчальна документація з професії
- 2.2. Навчальна література з професії
- 2.3. Методичні посібники для майстрів виробничого навчання

1. Загальна характеристика майстерні

1.1. Загальна характеристика навчальної майстерні, технічна документація

| | | |
|----|---|---|
| 1. | Назва майстерні | СЛЮСАРНА |
| 2. | Номер | № 12А |
| 3. | Загальна площа | 54,3 м2 |
| 4. | Навчальна площа | 40 |
| 5. | Нормативи забезпечення навчальної майстерні | СЛЮСАР З РЕМОНТУ С/Г МАШИН ТА УСТАТКУВАННЯ 1-2, 3-ГО РОЗРЯДУ |
| 6. | Журнал з охорони праці | 1 |

1.2. Інструкції з охорони праці учнів

| № з/п | Назва інструкції |
|-------|---|
| 1. | інструкція №90 з електробезпеки. |
| 2. | Інструкція №108 під час роботи з ручними інструментами та пристроями. |
| 3. | інструкція з пожежної безпеки при роботі в лабораторії. |
| 4. | інструкція №27 при роботі з електроінструментом. |
| 5. | інструкція №43 для учнів та студентів, які навчаються в навчальному закладі |
| 6. | |
| 7. | |
| 8. | |
| 9. | |
| 10. | |
| 11. | |
| 12. | |
| 14. | |
| 15. | |
| 16. | |
| 17. | |
| | |

1.3. Інформаційно-комунікативні та технічні засоби навчання для вивчення тем, розділів, вузлових питань, матеріалів професійно-практичної підготовки

| Теми Навчальної програми, кількість годин | Вид та найменування основних засобів навчання | Відмітка про наявність (кількість) | Запланований термін розробки, виготовлення, придбання | Відповідальний | Відмітка про розробку |
|---|--|------------------------------------|---|------------------------|-----------------------|
| 2 розряд | | | | | |
| Тема 1 Інструктаж з безпеки праці та пожежної безпеки в навчальній майстерні -6 год. | Інструкції з техніки безпеки Журнал з техніки безпеки | + + | | Зав. майст ернею | + |
| Тема 2 Слюсарна справа – 54 год. | Інструкції Інструменти Інструкційно-технологічні карти | + + + | 2020-2021р. | Зав. майст ернею | |
| Тема 3 Система технічного обслуговування і ремонту машин – 90 год. | Інструкції Інструменти Інструкційно-технологічні карти | + + + | 2020-2021р. | Зав. майст ернею | |
| 3 розряд | | | | | |
| Тема 1 Інструктаж з безпеки праці та пожежної безпеки в навчальній майстерні 6 год. | Інструкції | + | | Зав. майст ернею | |
| Тема 2 Слюсарно-ремонтні роботи – 18 год. | Інструкції Інструменти Інструкційно-технологічні карти | + + + | 2020-2021р. | Зав. майст ернею | |
| Тема 3 Система технічного обслуговування і ремонту машин 36 год | Інструкції Інструменти Інструкційно-технологічні карти | + + + | 2020-2021р. | Зав. майст ернею | |

1.5.2. Перелік інструментів, пристроїв

| № з/п | Найменування обладнання | Марка | Кількість | Рік випуску | Коли придбано | Примітка |
|-------|---|-------|-----------|-------------|---------------|----------|
| 1 | Комплект різьбонарізного інструменту (мітчики, плашки, воротки) | | 1 | | | |
| 2 | Киянка | | 5 | | | |
| 3 | Комплект матеріалів і обладнання для паяння | | 2 | | | |
| 4 | Штангенциркуль | | 8 | | | |
| 5 | Лінійка металева | | 6 | | | |
| 6 | Рашпиль круглий | | 8 | | | |
| 7 | Рашпиль плоский | | 5 | | | |
| 8 | Круг алмазний | | 2 | | | |
| 9 | Ножиці по металу | | 1 | | | |
| 10 | Напильник плоский | | 20 | | | |
| 11 | Напильник трьохгранний | | 10 | | | |
| 12 | Напильник круглий | | 4 | | | |
| 13 | Паяльник | | 2 | | | |
| 14 | Ключі | | 2 | | | |
| 15 | Паяльна лампа | | 1 | | | |
| 16 | Килим резиновий | | 2 | | | |
| 17 | | | | | | |
| 18 | | | | | | |
| 19 | | | | | | |
| 20 | | | | | | |
| 21 | | | | | | |
| 22 | | | | | | |
| 23 | | | | | | |
| 24 | | | | | | |
| 25 | | | | | | |
| 26 | | | | | | |
| 27 | | | | | | |

2. Комплексно-методичне забезпечення професії засобами навчання

2.1. Навчальнодокументація з професії

| № з/п | Назва документу | Рік затвердження (складання), ким затверджений | Ким отриманий (виготовлений) | Примітка |
|-------|---|--|------------------------------|----------|
| 1 | Посадова інструкція майстра виробничого навчання | 2012р. директор | Майстер в.н | |
| 2 | Стандарт професійної (професійно-технічної) освіти | МОіН від 22.12.17р. № 1651 | Майстер в.н. | |
| 3 | Програма та пояснювальна записка з професійно-практичної підготовки | 2020-2021 р. Заст.директора з НР | Майстер в.н. | |
| 4 | Перелік навчально-виробничих робіт з професії | 2020-2021 р. Заст.директора з НР | Майстер в.н. | |
| 5 | Навчальна програма з виробничої практики | | Майстер в.н. | |
| 6 | Журнал обліку виробничого навчання | 2020-2021 р. Директор | Майстер в.н. | |
| 7 | Програма передвипускної практики | 2020-2021 р. Заст.директора з НР | Майстер в.н. | |
| 8 | Плани уроків виробничого навчання | Протягом року | Майстер в.н. | |
| 9 | Критерії оцінювання досягнень учнів з виробничого навчання | Згідно стандарту | Майстер в.н. | |
| 10 | План виробничого навчання групи (місячний) | Кожного місяця, згідно плану в/н | Майстер в.н. | |
| 11 | Перелік навчальної літератури з професії | | Майстер в.н. | |
| 12 | Папка з інструкціями з ОП | Інженер з охорони праці | Майстер в.н. | |

| | | | | |
|----|--|--------------|--------------|--|
| 13 | Паспорт майстерні (лабораторії) | | Майстер в.н. | |
| 14 | План роботи на день, тиждень (згідно вимог ПТНЗ) | Майстер в/н | Майстер в.н. | |
| 15 | План роботи на семестр у навчальних майстернях | 2020-2021 р. | Майстер в.н. | |
| 16 | Документація на виробничу практику | 2020-2021 р. | Майстер в.н. | |
| 17 | Документація на передвипускну практику | 2020-2021 р. | Майстер в.н. | |
| 18 | Документація з організації та проведення ДКА | 2020-2021 р. | Майстер в.н. | |

2.2. Навчальна література з професії

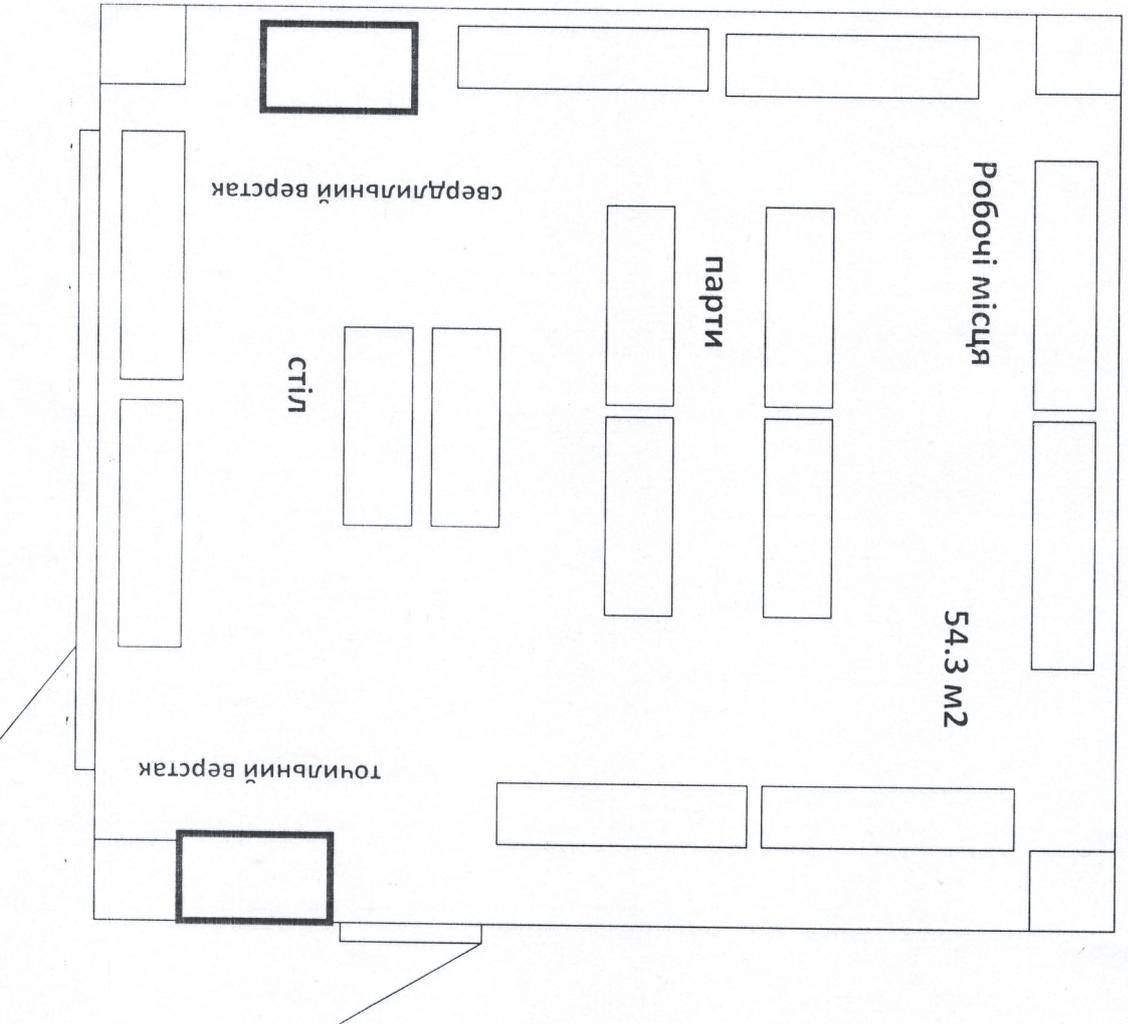
| № п/п | Вид навчальної літератури | Автор, назва, рік видання | Кількість | Потрібно розробити, придбати | Відмітка про виконання |
|-------|---|---|-----------|------------------------------|------------------------|
| 1 | Підручники | Слюсарна справа, М.І. Макієнко, 1994 р. | 15 | | |
| 2 | Опорний конспект | Слюсар з ремонту с/г машин та устаткування | 3 | | |
| 4 | Методична розробка | Комар С.В. «Рубання металу» 2016 р. | 1 | | |
| 5 | Інструкційно-технологічні карти | Слюсар з ремонту с/г машин та устаткування 2017 р | 1 | | |
| 6 | Збірник інструкційно-технологічних карт | Тракторист-машиніст с/г виробництва кат. А1,А2,В1; 2017 р. | 1 | | |
| 7 | Збірник інструкційно-технологічних карт | Слюсарні роботи; 2017 р. Оласюк Я.В. | 1 | | |
| 8 | Навчальний посібник | Основи слюсарної справи, 2020 р., А.Попов, Т. Пахар, О. Паржицький. | 1 | | |

2.3. Методичні посібники для майстрів виробничого навчання

| № п/п | Вид методичного посібника | Автор, назва, рік видання | Кількість | Потрібно розробити, придбати | Відмітка про виконання |
|-------|--|---------------------------|-----------|------------------------------|------------------------|
| 1 | Потемні методичні розробки | Обпилювання металу | 1 | | |
| 2 | Матеріали передового педагогічного досвіду | | | | |
| 3 | Комплект конспектів | | | | |
| 4 | Методичні рекомендації | | | | |
| 5 | Тематичні папки дидактичних матеріалів | Обпилювання металу | 1 | | |
| 6 | Картки-завдання | Перевірочні роботи | 1 | | |
| 7 | Плакати | Основи слюсарної обробки | 2 | 4 | |
| 8 | Стенди | Слюсарні роботи | 8 | | |

СХЕМА

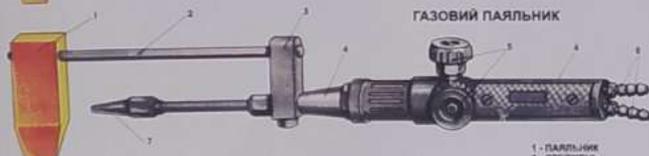
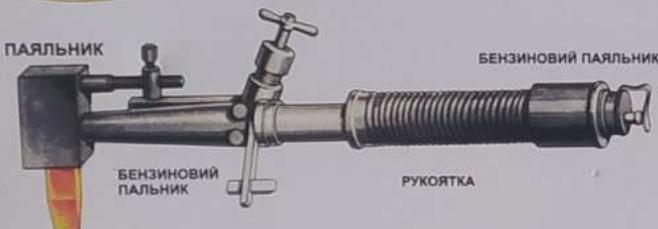
РОЗМІЩЕННЯ ОБЛАДНАННЯ В МАЙСТЕРНІ №12А «СЛЮСАРНА»



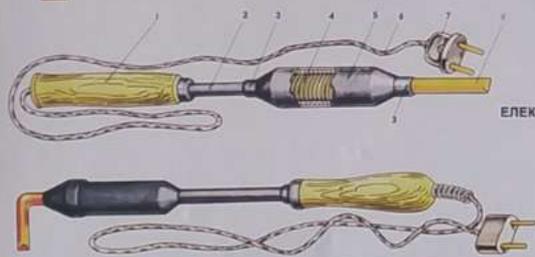


ПАЯННЯ М'ЯКИМИ ПРИПОЯМИ

ПАЯЛЬНИКИ



- 1 - ПАЯЛЬНИК
- 2 - СТЕРЖЕНЬ
- 3 - КОМПУТК
- 4 - АЦЕТИЛЕНО-КИСНЕВИЙ ПАЯЛЬНИК
- 5 - ВЕНТИЛЬ
- 6 - РУКОЯТКА
- 8 - НИЖЕЛ
- 7 - СОСЛО



- 1 - РУКОЯТКА
- 2 - СТАЛЬНА ТРУБКА
- 3 - КОМПУТК
- 4 - НАГРІВАЛЬНИЙ ЕЛЕМЕНТ
- 5 - НАБЛЮДНІ ВОКОВНИКИ
- 6 - ШНУР
- 7 - ШТЕПСЕЛЬНА ВИЛКА
- 8 - МІДНИЙ СТЕРЖЕНЬ

ПАЯННЯ

1 ЗАПРАВКА ПАЯЛЬНИКА

2 НАГРІВАННЯ ОБУДКА ПАЯЛЬНИКА

3 СЧИСТКА ВІД ОКАЛИНИ ХЛОРИСТИМ ЦИНКОМ

4 ЗАКОПЛЕННЯ ПРИПОЮ

5 ОБЛУЖУВАННЯ НА ШМАТКОВОМУ НАШТАПЦЮ

6 ПРОТРАВЛЮВАННЯ МІСЦЬ ПАЯННЯ

7 НАНЕСЕННЯ ПРИПОЮ

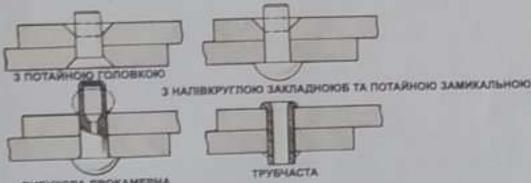
8 ШМАТКОВИЙ НАШТАПЦЮ

КИСЛОТА
ХЛОРИСТИЙ НАТРІЙ
КАДЕМЬОЛ
ПРИПІЙ



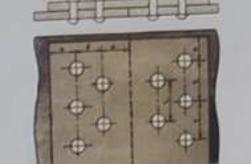
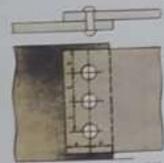
ВИДИ ЗАКЛЕПОК

ЕЛЕМЕНТИ ЗАКЛЕПКИ



ВИБУХОВА ДВОКАМЕРНА

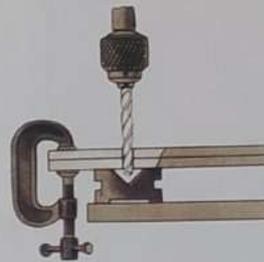
ВИДИ ШВІВ



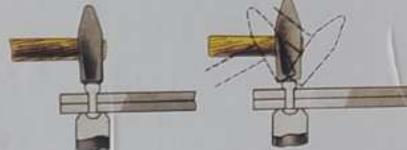
ОДНОРЯДНІ ВСТІЖ З ОДНОЮ НАКЛАДКОЮ

ДВОРЯДНІ З ШАЛОВИМ РОЗТАШУВАННЯМ ЗАКЛЕПОК ВСТІЖ З ОДНОЮ НАКЛАДКОЮ

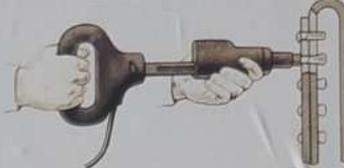
СВЕРДЛІННЯ ОТВОРУ



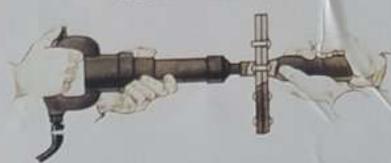
НАДАННЯ ФОРМИ ЗАМИКАЛЬНІЙ ГОЛОВЦІ ЗА ДОПОМОГОЮ МОЛОТКА



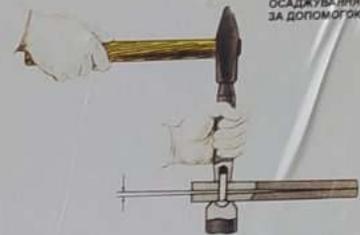
КЛЕПАННЯ ВИБУХОВИМИ ЗАКЛЕПКАМИ



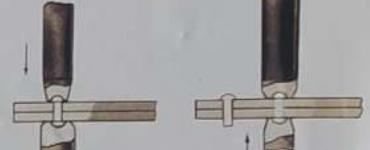
КЛЕПАННЯ ПНЕВМАТИЧНИМ МОЛОТОМ



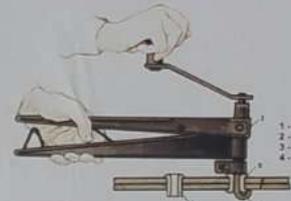
ОСАДЖУВАННЯ ЛИСТІВ, ЯКІ СКЛЕПУЮТЬСЯ ЗА ДОПОМОГОЮ НАТЯЖКИ



ОСТАТКОВЕ ФОРМУВАННЯ ЗАМИКАЛЬНОЇ ГОЛОВКИ ЗА ДОПОМОГОЮ ОБІСКИЧА

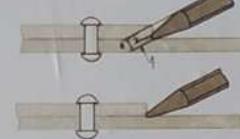


КЛЕПАННЯ ТРУБЧАСТИМИ ЗАКЛЕПКАМИ



- 1 - ЗАКЛЕПКА
- 2 - РОЗКЛЕПАНА ЗАКЛЕПКА
- 3 - ПІСТОННИЦЯ
- 4 - ГІЛЧОК

СПОСОБИ КАРЕБУВАННЯ







РІЗЬБИ. ВИДИ МЕТРИЧНИХ РІЗЬБ

РІЗЬБОНАРІЗНИЙ ІНСТРУМЕНТ

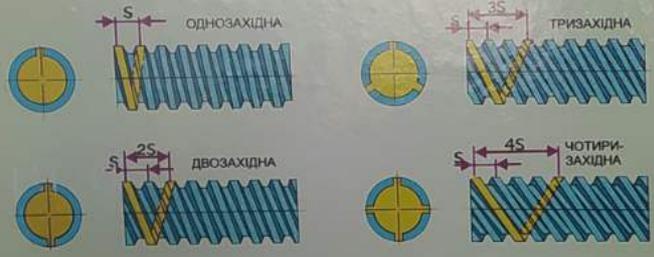
РІЗЬБИ ЗА ФОРМОЮ ПРОФІЛЮ:



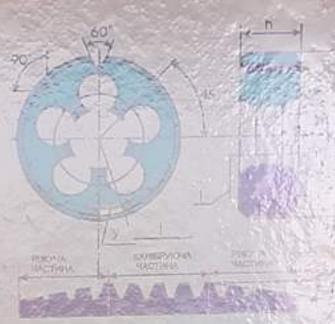
У НАПРЯМКУ ВІТКІВ



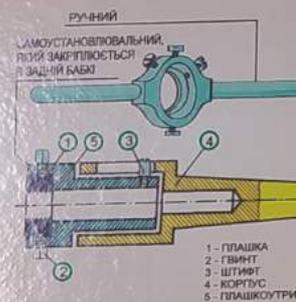
РІЗЬБИ ПО ЧИСЛУ ЗАХОДІВ:



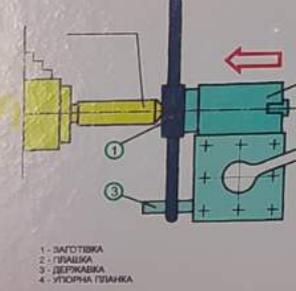
РІЗЬБОНАРІЗНА ПЛАШКА



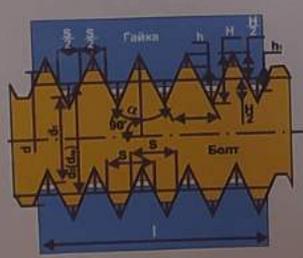
ПЛАШКОУТРИМУВА



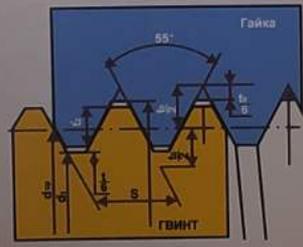
НАРІЗУВАННЯ РІЗЬБИ ПЛАШКОЮ ІЗ ЗАСТОСУВАННЯМ УПОРНОЇ ПЛАНКИ



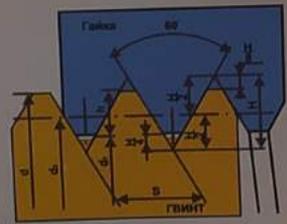
ЕЛЕМЕНТИ РІЗЬБИ



ПРОФІЛЬ ДЮЙМОВОЇ РІЗЬБИ



ПРОФІЛЬ МЕТРИЧНОЇ РІЗЬБИ

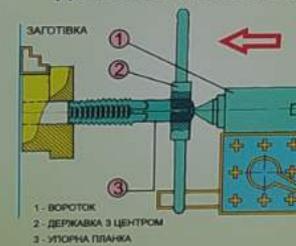


КРОК НАРІЗІ S - відстань між однойменними точками двох сусідніх витків, вимірюваного паралельно осі нарізі.
КУТ ПРОФІЛЮ α - кут між бiчними сторонами профілю, виміряний в осьовому перерізі.
СЕРЕДНІЙ ДІАМЕТР НАРІЗІ d_{sp} - середнє арифметичне зовнішнього і внутрішнього діаметрів.
ГЛИБИНА ПРОФІЛЮ t - є напірзінцями зовнішнього і внутрішнього діаметрів.
МЕТРИЧНА РІЗЬБА (ГОСТ 9150-59) - має трикутний профілі з кутом - 60°. Верхніи виступи зрізані, а дно заглиблені закрутлюю. Крок і діаметри вимірюються в міліметрах.
ДЮЙМОВЕ РІЗЬБЛЕННЯ (ОСТ НКПТ 1260) - має трикутний профілі з кутом = 55°, діаметри вимірюються в частках дюйма (1" = 25,4 мм), а крок характеризується числом ниток (n), що припадають на один дюйм.

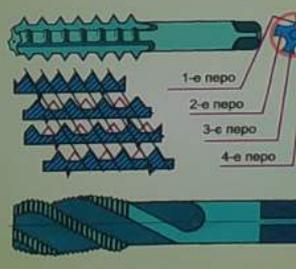
ЧАСТИНИ ТА ЕЛЕМЕНТИ МІТЧИКА:



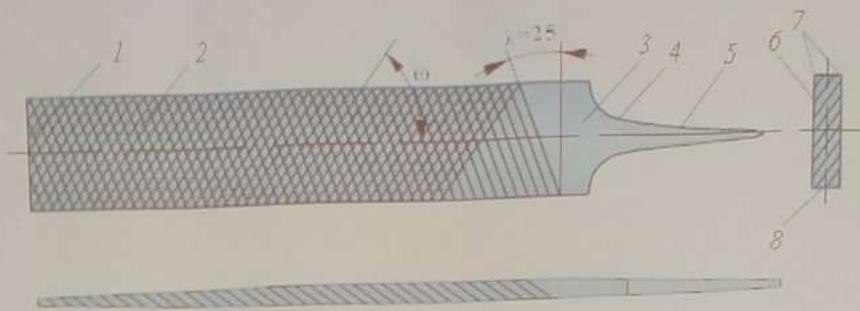
НАРІЗУВАННЯ РІЗЬБИ МІТЧИКОМ ЗА ДОПОМОГОЮ ВОРОТ



"ШАХОВІЙ" МІТЧИК

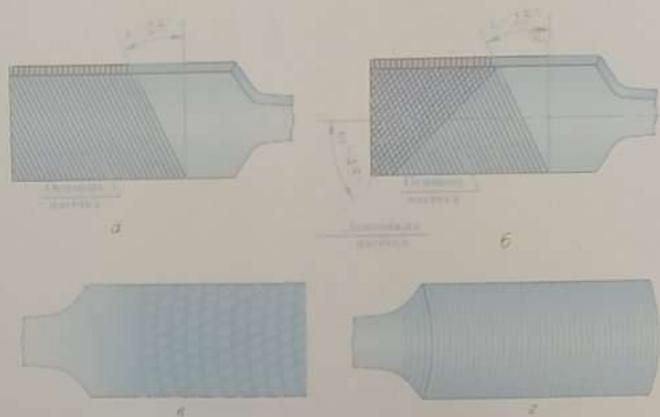


ОСНОВИ СЛЮСАРНОЇ ОБРОБКИ



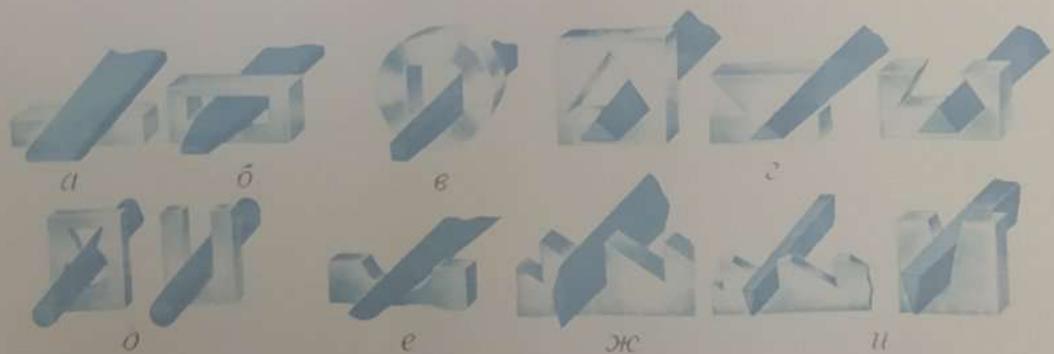
Слюсарний напилік загального призначення:

1 — носок; 2 — робоча частина; 3 — ненасичена ділянка; 4 — запличико; 5 — хвостовик; 6, 8 — широка та вузька сторони; 7 — ребра



Насічки напилків:

а — одинарна (проста); б — подвійна (перехресна); в — точкова (рашпільна); г — дугова



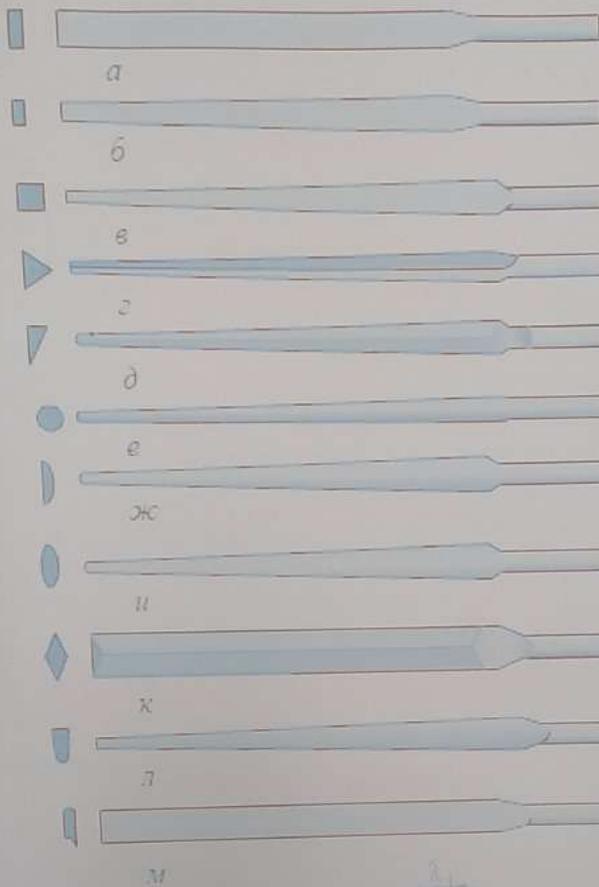
Типи напилків:

а — плоский; б — плоский гостроносий; в — квадратний; г — тригранний; д — круглі; е — півкруглий; ж — ромбічний; и — ножівкові



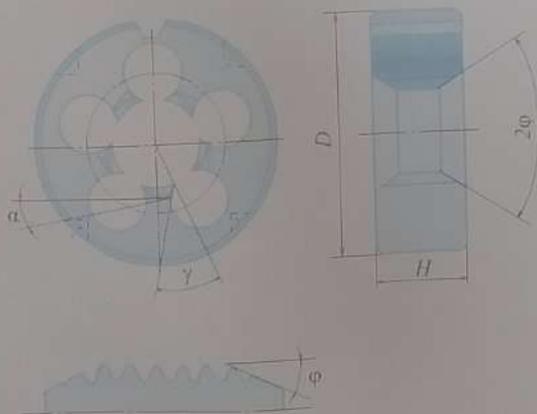
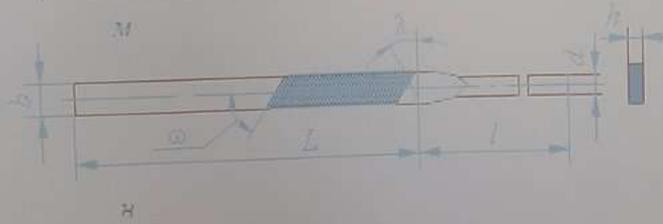
ОСНОВИ СЛЮСАРНОЇ ОБРОБКИ

Надфілі

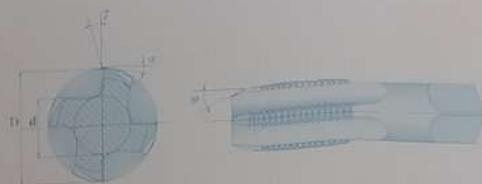


- a* — прямокутний тупоносий;
- б* — прямокутний гостроносий;
- в* — квадратний тупоносий;
- г* — тригранний тупоносий;
- д* — тригранний гостроносий;
- е* — круглий тупоносий;
- ж* — напівкруглий тупоносий;
- и* — овальний тупоносий;
- к* — ромбічний тупоносий;
- л* — ножівковий;
- м* — пазовий;

n — елементи надфіля
 (*L* — робоча частина, *l* — довжина рукоятки, *d* — діаметр рукоятки, *b* — ширина профілю, *h* — товщина надфіля)



Конструкція плашки



Конструкція мітчика







REDMI NOTE 8T
AI QUAD CAMERA

РУБАННЯ МЕТАЛУ

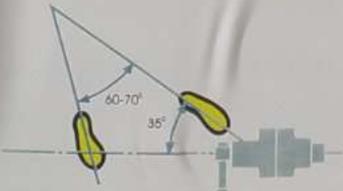
СЛУСАРНА СПРАВА



ПОЛОЖЕННЯ КОРПУСУ ПРИ РУБАННІ



ПОЛОЖЕННЯ НІГ ПРИ РУБАННІ



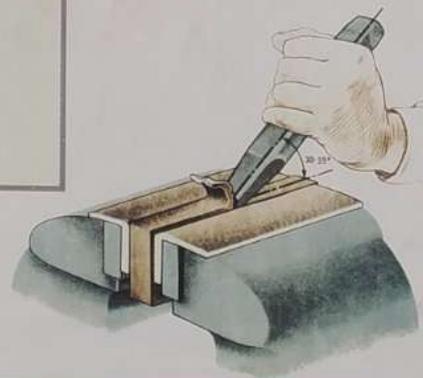
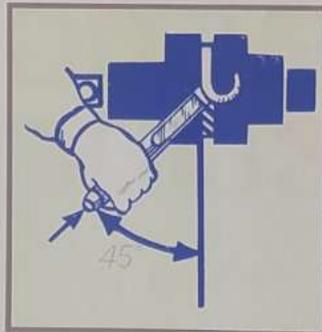
ТРИМАННЯ (ХВАТКА) ЗУБИЛА І МОЛОТКА



ВИСОТА ВСТАНОВЛЕННЯ ЛЕЩАТ ПРИ РУБАННІ



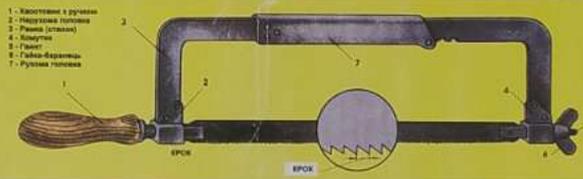
ПРАВИЛЬНЕ ВСТАНОВЛЕННЯ ЗУБИЛА ПРИ РУБАННІ В ЛЕЩАТАХ



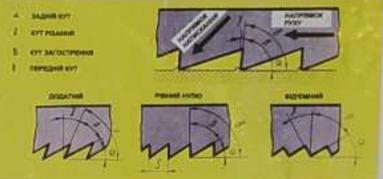


РІЗАННЯ МЕТАЛУ НОЖІВКОЮ

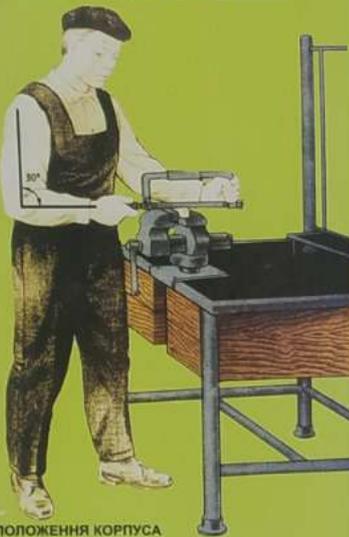
РУЧНА НОЖІВКА



ЕЛЕМЕНТИ ЗУБА НОЖІВКОВОГО ПОЛОТНА

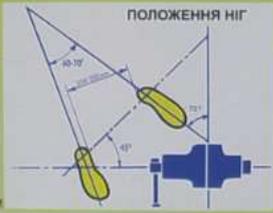


ПОЛОЖЕННЯ ПРИ РОБОТІ НОЖІВКОЮ

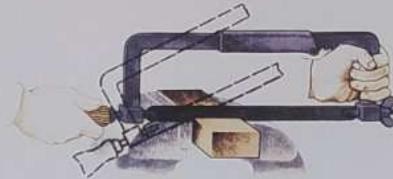


ПОЛОЖЕННЯ КОРПУСА

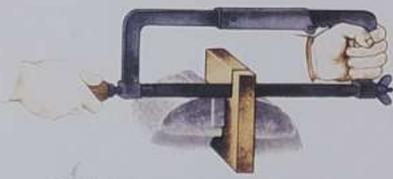
ПОЛОЖЕННЯ НІГ



РІЗАННЯ НОЖІВКОЮ



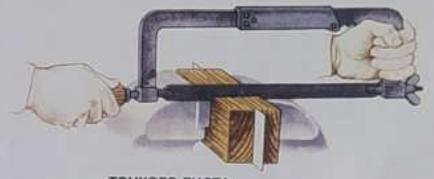
ПОЧАТОК РІЗАННЯ



ВСТАНОВЛЕННЯ ПОЛОТНА ПРИ НЕГЛИБОКИХ ПРОРІЗАХ



З ПОВЕРНЕННЯМ НА 90° ПОЛОТНОМ ПРИ ГЛИБОКИХ ПРОРІЗАХ



ТОНКОГО ЛИСТА



ВИРІЗАННЯ ФАСОННОГО ОТВОРУ



РІЗАННЯ ТРУБ ТРУБОРІЗОМ

















