

V. План навчального процесу

№ п/п	Назва дисципліни	Розподіл за семестрами				Кількість годин						Розподіл за курсами та семестрами						
		Екзаменів	Залків	Курсових проєктів	кредитів ECTS	Загальний обсяг	Всього аудиторних	З них			Самостійна робота	Курсове проєктування	Курс I		Курс II		Курс III	
								Лекції заняття на уроках	Лабор.- практич., семінар. заняття				I Семестр 16 тижнів	II Семестр 16 тижнів	III Семестр 16 тижнів	IV Семестр 16 тижнів	V Семестр 16 тижнів	VI Семестр 7 тижнів
3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18			
1. Цикл загальної підготовки (загальні компетентності)																		
OK1	Історія України та культурологія	1			3	90	64	54	10	26		4						
OK2	Українська мова (за професійним спрямуванням)	3			3	90	48	32	16	42			3					
OK3	Вступ до спеціальності		1д		3	90	48	38	10	42		3						
OK4	Основи філософських знань		3д		3	90	48	38	10	42			3					
OK5	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)		3,4,5д		6	180	144	20	124	36			3	3	3			
OK6	Фізичне виховання		5д		6	180	144	10	134	36			3*	3*	3*			
OK7	Економічна теорія	4			3	90	48	42	6	42				3				
OK9	Обчислювальна техніка		2д		3	90	64	20	44	26			4					
OK10	Безпека життєдіяльності		1д		3	90	48	42	6	42		3						
OK11	Екологія		2д		2	60	32	26	6	28			2					
	Всього по циклу	3	9		35	1050	688	322	366	362		10	6	12	9	6		
2. Цикл професійної та практичної підготовки (професійні компетентності)																		
2.1 Професійна підготовка																		
Нормативні дисципліни																		
OK13	Автомобілі	2			6	180	128	82	46	52			8					
OK 13-1	Курсова робота			2	1	30				30								
OK14	Електрообладнання автомобілів		4д		4	120	80	62	18	40				5				
OK15	Технологія конструктивних матеріалів	1			4	120	64	44	20	56		4						
OK16	Використання експлуатаційних матеріалів та економія паливно-енергетичних ресурсів		3д		3	90	48	36	12	42				3				
OK17	Основи технології ремонту	5			4	120	112	62	50	8						7		
OK17-1	Курсовий проєкт			5	1	30				30								
OK18	Технічна експлуатація автомобілів	4	3		8	240	192	144	48	48				6	6			
OK18-1	Курсовий проєкт			4	1	30				30								
OK19	Автомобільні перевезення	5			4	120	96	70	26	24						6		
OK22	Діагностика автомобіля		3д		3	90	64	32	32	26				4				
OK23	Технічна механіка	2			6	180	128	90	38	52			8					
OK23-1	Курсовий проєкт			2	1	30				30								
OK24	Вища математика		1д		3	90	48	32	16	42		3						
OK25	Взаємозамінність, стандартизація і технічні вимірювання	1			4	120	64	40	24	56		4						
OK26	Креслення	1			5	150	96	32	64	54		6						
OK28	Автомобільні двигуни	2			4	120	96	66	30	24			6					
OK29	Комп'ютерна графіка		3д		3	90	64	10	54	26				4				
OK31	Електротехніка і електроніка		1д		3	90	48	40	8	42		3						
OK32	Особливості будови та технічної експлуатації	4			5	150	112	82	30	38					7			

VII. Перелік навчальних кабінетів, лабораторій, майстерень

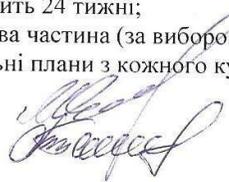
Навчальні кабінети	Лабораторії:
1. Суспільних наук.	1. Матеріалознавства.
2. Української мови та літератури.	2. Експлуатації та ремонту автомобілів.
3. Теоретичної механіки та опору матеріалів.	3. Автодром
4. Вищої математики.	
5. Безпеки життєдіяльності та охорони праці.	Майстерні:
6. Автомобілів і двигунів	1. Пункт технічного обслуговування автомобілів.
7. Інженерної графіки та креслення.	2. Слюсарна майстерня.
8. Курсового та дипломного проектування.	3. Ремонтна майстерня.
9. Історії України та культурології.	4. Зварювальна майстерня
10. Економіки.	
11. Іноземної мови (2 кабінети).	
12. Правил дорожнього руху.	
15. Технічної експлуатації та ремонту техніки.	
16. Фізики, суміщений з лабораторією «Електротехніки».	
17. Матеріалознавства і ТКМ та ПММ.	
18. Інформатики та обчислювальної техніки (2 шт.)	
19. Будови автомобілів.	
20. Будови легкового автомобіля.	

VIII. Пояснення до навчального плану

1. Навчальний план є складовою освітньо-професійної програми «Автомобільний транспорт» спеціальності 274 Автомобільний транспорт, за якою здійснюється підготовка здобувачів освітньо-професійного ступню «фаховий молодший бакалавр» на основі професійно-технічної освіти.
2. Загальний обсяг годин на основі професійної освіти (професійно-технічної) освіти становить 150 кредитів ЄКТС.
3. Відповідно до навчального плану термін здобуття освітньо-професійного ступеню фахового молодшого бакалавра складає на основі професійної освіти (професійно-технічної) освіти 2 роки і 5 місяців.
4. У навчальному плані загальний обсяг навантаження здобувачів фахової передвищої освіти вказано в кредитах ЄКТС згідно з освітньо-професійною програмою і складає 150 кредитів/ 4500 годин. Розрахунок годин виконано з урахуванням обсягу одного кредиту в 30 годин.
5. На підставі освітньо-професійної програми кредити встановлено всім складовим навчального плану (дисциплінам, практикам, тощо).
6. Навчальний план складається з переліку освітніх компонентів, що вивчаються; їх обсягу та за курсами і семестрами; розподілу за курсами екзаменів, заліків, курсових проектів; розподілу загальної кількості годин на аудиторні заняття (лекції, лабораторні, практичні) та самостійну роботу студентів.
7. Тижневе навантаження для складає не більше 30 годин
8. Згідно графіку початок навчального року на всіх курсах заплановано з 1 вересня, а закінчення не пізніше 30 червня.
9. У навчальному плані відображено такі форми контролю знань студентів: екзамени, заліки, курсові проєкти, тощо.
10. Сумарна тривалість канікул протягом I, II, III курсів становить 24 тижні;
11. Вибір освітніх компонентів з вибіркової частини «Вибіркова частина (за вибором студента)» відбувається відповідно Положення.
12. На підставі навчального плану складаються робочі навчальні плани з кожного курсу на поточний навчальний рік.

Голова ЦК

Заступник директора з НР



Ярослав ОЛАСЮК

Тетяна ГЕРАСИМИК-ЧЕРНОВА