

Ректор Луцького НТУ
І. ВАХОВИЧ
 М.П.
 Схвалено Вченою радою Луцького НТУ
 Протокол від 20.09.2021 № 12

Директор
А. ХОМИЧ
 « 20 » 2021 року
 М.П.
 Схвалено Педагогічною радою коледжу
 Протокол від 30.09.2021 № 1



МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
 Відокремлений структурний підрозділ
 «Любешівський технічний фаховий коледж
 Луцького національного технічного університету»
НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

Підготовки фахового молодшого бакалавра
 (назва освітньо-кваліфікаційного ступеня)

з галузі знань 27 «Транспорт»
 (шифр і назва галузі знань)

Спеціальність 274 «Автомобільний транспорт»

ОПП - Автомобільний транспорт

Терміч навчання: на базі кваліфікованого робітника 2р.5.міс.
 Кваліфікація – фаховий молодший бакалавр з автомобільного транспорту.
 Форма навчання денна

I. ГРАФІК НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

Курс	Вересень				Жовтень				Листопад				Грудень				Січень				Лютий		Березень		Квітень		Травень		Червень		Липень		Серпень																			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	
I	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	с	к	к	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	с	п	п	п	п	п	п	п	п	к	к	к	к	к	к	к	к
II	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	с	к	к	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	с	п	п	п	в	в	в	в	к	к	к	к	к	к	к	к				
III	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	с	п	п	п	д	д	д	д	д	п																										

ПОЗНАЧЕННЯ: Т – теоретичне навчання; С – екзаменаційна сесія; П – навчальна практика; К – канікули; ДП – захист дипломного проекту (роботи) Д – дипломне проектування, пп- переддипломна практика, вп- виробнича практика

II. ЗВЕДЕНІ ДАНІ ПРО БЮДЖЕТ ЧАСУ, тижні

Курс	Теоретичне навчання	Екзаменаційна сесія	Практика	Державна атестація	Виконання дипломного проекту (роботи)	Канікули	Разом
I	32	2	7			11	52
II	32	2	3,4			11	52
III	16	1	3	1	3	-	24
Разом	80	5	17	1	3	22	128

III. ПРАКТИКА IV. ДЕРЖАВНА АТЕСТАЦІЯ

Назва практики	Семе стр	Тижні
НАВЧАЛЬНА	2,4	10
Виробнича	4	4
Переддипломна	5	3

Форма державної атестації	Семе стр
дипломний проект або КДЕ	5

V. План навчального процесу

№ п/п	Назва дисципліни	Розподіл за семестрами				Кількість годин						Розподіл за курсами та семестрами					
		Екзамени	Залків	Курсових проєктів	кредитів ECTS	Загальний обсяг	Всього аудиторних	З них				Курс I		Курс II		Курс III	
								Лекції заняття на уроках	Лаб.-практ., семінар. заняття	Самостійна робота	Курсове проєктування	I Семестр 16 тижнів	II Семестр 16 тижнів	III Семестр 16 тижнів	IV Семестр 16 тижнів	V Семестр 16 тижнів	VI Семестр 7 тижнів
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
1. Цикл загальної підготовки (загальні компетентності)																	
OK1	Історія України та культурологія	1			3	90	64	54	10	26		4					
OK2	Українська мова (за професійним спрямуванням)	3			2	60	32	16	16	28				2			
OK3	Основи філософських знань		1д		1,5	45	32	22	10	13		2					
OK4	Соціологія		4д		1,5	45	32	22	10	13					2		
OK5	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)		4д		6	180	128	20	108	52			2	3	3		
OK6	Фізичне виховання		4д		6	180	128	10	118	52		2*	2*	2*	2*		
OK7	Економічна теорія	3			2	60	32	26	6	28				2			
OK8	Основи правознавства		3д		1,5	45	32	26	6	13				2			
OK9	Обчислювальна техніка		2д		3	90	48	20	28	42			3				
OK10	Безпека життєдіяльності		1д		1,5	45	32	26	6	13		2					
OK11	Екологія		2д		2	60	32	26	6	28			2				
	Всього по циклу	3	8		30	900	592	268	324	308		10	9	11	7	0	
2. Цикл професійної та практичної підготовки (професійні компетентності)																	
2.1 Професійна підготовка																	
Нормативні дисципліни																	
OK12	Автомобілі	2		2кр	4	120	96	66	30	4	20			6			
OK13	Електрообладнання автомобілів		1д		3	90	64	46	18	26		4					
OK14	Технологія конструктивних матеріалів	1			3	90	48	30	18	42		3					
OK15	Використання експлуатаційних матеріалів та економія паливно-енергетичних ресурсів		2д		1,5	45	32	20	12	13			2				
OK16	Основи технології ремонту	5		5кр	4	120	64	46	18	36	20					4	
OK17	Технічна експлуатація автомобілів	3		3кп	6	180	128	80	48	52	20			8			
OK18	Автомобільні перевезення	5			3	90	64	56	8	26					4		
OK19	Охорона праці	3			2	60	48	38	10	12				3			
OK20	Правила безпеки дорожнього руху		3д		4	120	64	50	14	56				4			
OK21	Організація та планування підприємств		5д		2	60	32	20	12	28					2		
OK22	Діагностика автомобіля		3д		1,5	45	32	16	16	13				2			
OK23	Технічна механіка	2		2кп	4	120	80	50	30	20	20		5				
OK24	Вища математика		1д		3	90	48	32	16	42		3					
OK25	Взаємозамінність, стандартизація і технічні вимірювання	2			3	90	64	40	24	26		4					
OK26	Креслення	1			5	150	80	32	48	70		5					
	Всього	9	6	4	49	1470	944	622	322	466	80	19	13	17		10	

	Всього		5		15	450	272	222	50	178					10	7	
	Всього за циклами (вибіркова частина)				40	1200	768	552	216	432							
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>6</i>	<i>7</i>	<i>8</i>	<i>9</i>	<i>10</i>	<i>11</i>	<i>12</i>	<i>13</i>	<i>14</i>	<i>15</i>	<i>16</i>	<i>17</i>	<i>18</i>
	Всього годин тижневого навантаження											464	480	448	432	480	
	Екзаменаційна сесія, державний екзамен	8			6	180	180					25кр.	33кр.	23кр.	31кр.	26кр.	12кр.
	Разом за циклами: на базі кваліфікованого робітника	15	22	4	150	4500											
	Кількість годин на тиждень											29	30	28	27	30	
												8	8	8	8	8	
													2	1		1	
												3	4	4	1	3	
												4	4	3	6	5	

2* - фізичне виховання поза сіткою ОПП.

VII. Перелік навчальних кабінетів, лабораторій, майстерень

Навчальні кабінети	Лабораторії:
1. Суспільних наук.	1. Матеріалознавства.
2. Української мови та літератури.	2. Експлуатації та ремонту автомобілів.
3. Теоретичної механіки та опору матеріалів.	3. Автодром
4. Вищої математики.	
5. Безпеки життєдіяльності та охорони праці.	Майстерні:
6. Автомобілів і двигунів	1. Пункт технічного обслуговування автомобілів.
7. Інженерної графіки та креслення.	2. Слюсарна майстерня.
8. Курсового та дипломного проектування.	3. Ремонтна майстерня.
9. Історії України та культурології.	4. Зварювальна майстерня
10. Економіки.	
11. Іноземної мови (2 кабінети).	
12. Правил дорожнього руху.	
15. Технічної експлуатації та ремонту техніки.	
16. Фізики, суміщений з лабораторією «Електротехніки».	
17. Матеріалознавства і ТКМ та ПММ.	
18. Інформатики та обчислювальної техніки (2 шт.)	
19. Будови автомобілів.	
20. Будови легкового автомобіля.	

VII. Пояснення до навчального плану

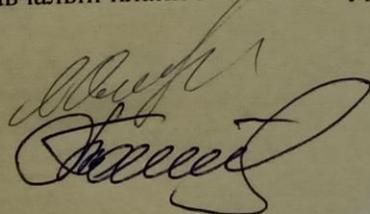
1. Навчальний план є складовою освітньо-професійної програми «Автомобільний транспорт» спеціальності 274 Автомобільний транспорт, за якою здійснюється підготовка здобувачів освітньо-професійного ступеню «фаховий молодший бакалавр» на основі професійно-технічної освіти.
2. Загальний обсяг годин на основі професійної освіти (професійно-технічної) освіти становить 150 кредитів ЄКТС, що складає 83,33 % загального обсягу освітньо-професійної програми на основі профільної середньої освіти.
3. Відповідно до навчального плану термін здобуття освітньо-професійного ступеню фахового молодшого бакалавра складає на основі професійної освіти (професійно-технічної) освіти 2 роки і 5 місяців.
4. У навчальному плані загальний обсяг навантаження здобувачів фахової передвищої освіти вказано в кредитах ЄКТС згідно з освітньо-професійною програмою і складає 150 кредитів/ 4500 годин. Розрахунок годин виконано з урахуванням обсягу одного кредиту в 30 годин.
5. В загальний обсяг годин з вивчення освітніх компонентів входять раніше здобуті результати навчання з професійно-технічної освіти, а саме:

№ п/п	Перелік освітніх компонентів відповідно до ОПП	Кількість кредитів за ОПП	Перезараховані раніше здобуті результати навчання з професійно-технічної освіти	Кількість кредитів за навчальним планом
1	1. Цикл загальної підготовки (загальні компетентності)	34	4	30
2	2. Цикл професійної та практичної підготовки (професійні компетентності)	96	17	79
3	3. Цикл вибіркової частини (дисципліни за вибором навчального закладу)	31	6	25
4	Вибіркова частина (дисципліни за вибором студента)	18	3	15
5	Екзаменаційна сесія, державний екзамен	1	-	1
	Всього	180	30	150

Примітка: Кількість кредитів на освітні компоненти теоретичного характеру перезараховані відповідно до змісту освітніх програм професійної освіти.

6. На підставі освітньо-професійної програми кредити встановлено всім складовим навчального плану (дисциплінам, практикам, дипломному проектуванню тощо).
7. Навчальний план складається з переліку освітніх компонентів, що вивчаються; їх обсягу та за курсами і семестрами; розподілу за курсами екзаменів, заліків, курсових проектів; розподілу загальної кількості годин на аудиторні заняття (лекції, лабораторні, практичні) та самостійну роботу студентів.
8. Тижневе навантаження для складає не більше 30 годин
9. Згідно графіку початок навчального року на всіх курсах заплановано з 1 вересня, а закінчення не пізніше 30 червня.
10. У навчальному плані відображено такі форми контролю знань студентів: екзамени, заліки, курсові проекти, тощо.
11. Сумарна тривалість канікул протягом I, II, III курсів становить 24 тижні;
12. Вибір освітніх компонентів з вибіркової частини «Вибіркова частина (за вибором студента)» відбувається відповідно Положення.
19. На підставі навчального плану складаються робочі навчальні плани з кожного курсу на поточний навчальний рік.

Голова ЦМК
Заступник директора з НР



Ярослав ОЛАСЮК
Тетяна ГЕРАСИМИК-ЧЕРНОВА